

725(E)

NIKKEL MONTERINGSPASTA

Beskrivelse

Chesterton® Nikkel monteringspasta 725(E) er et smøremiddel brukt ved montasje. Det kombinerer egenskapene av kolloid nikkel, aluminium og grafitt for bruk ved ekstreme trykk, korrosjonsmotstand og løsning i oljeblanding og motstår temperaturer opp til 1425°C.

Dette produktet tetter og beskytter metalldeler under ekstreme forhold ved å frembringe en ultratynn hinne av nikkelpartikler. Partiklene danner en anti-friksjonsbarriere som ikke kan brenne, vaskes eller skrapes bort. Barrieren forhindrer korrodering pga. galvanisk aktivitet mellom ulike metaller hvis metallene ikke er adskilt.

Fornikling av delene betyr at motstående overflater som ellers kan sveise seg sammen under ekstreme forhold ikke fester seg. Da nikkel er et hardt metall, motstår det ekstreme trykk uten å flates eller herdes. De mikroskopiske ujevnhetene på metalldelene kommer ikke i kontakt med hverandre da de ultrasmå partiklene fyller igjen hullene og holder dem adskilt.

Da Chesterton Nikkel monteringspasta 725(E) har en balansert friksjonskoeffisient, strekkes ikke gjengene og mere nøyaktige belastningsverdier er mulige under montering. Produktet sparer gjenger og deler for gjenbruk ved å unngå riving og brekasje ved demontering.

Nikkel monteringspasta 725(E) vaskes ikke av i fersk- eller saltvann. Den kan brukes innendørs, utendørs og i sjøfart. Produktet tilfredsstiller MIL-A-907D krav.

Sammensetning

De fleste monteringspastaer på markedet i dag motvirker sin hovedhensikt ved oversmøring og ved å la delene presses så tett sammen at de ikke kan demonteres. Chesterton Nikkel

Typiske fysiske egenskaper

Form	Myk pasta
Farve	Metallisk grå
Partikkelstørrelse	4-7 mikron maksimum
Temperaturforhold	Opp til 1425°C
Friksjonskoeffisient (statisk)	0,18
"K-faktor ASTM D-2266 (dynamisk)	0,12
Spesifikk tyngde	1,3
Kobberkorrosjon ASTM D-130 100°C	Ingen korrosjon
Avrenningspunkt ASTM D-566	>316°C
Vannutskylling ASTM D-1264 79°C	5,5%
Flammepunkt, omfang	160°C
Gjennomtrenging, konus ASTM D-217	27-37 mmpartikkelstørrelser

monteringspasta 725(E) blander optimale partikkelstørrelser av nikkel, aluminium og grafitt i et balansert forhold for å tilpasse friksjonskoeffisienten til rent stål. Dette er en nøkkelparameter for monteringspasta som sikrer at boltene ikke overbelastes, strekkes og slik skades for videre bruk.

Ekstremt fint nikkelpulver brukes i denne monteringspastaen, ikke som tilsetning, men som en hovedingrediens. Chesterton Nikkel monteringspasta 725(E) inneholder så mye mere nikkel enn andre nikkelbaserte monteringspastaer at fargeforskjellen kan sees med det blotte øye. Mens andre produkter inneholder primært grafitt, inneholder 725(E) bare nok til å balansere friksjonskoeffisienten.

Aluminium brukes i Chesterton Nikkel monteringspasta 725(E) for å sørge for en offer-anode for beskyttelse mot galvanisk korrosjon. Ved høye temperaturer over 538°C frembringer det smeltede aluminiumet også forbedrede smøreegenskaper over det som oppnås med bare nikkel.

Anvendelse

Forenkler mekanisk montering av bolter, beslag, presshylser, foringer, ventilspindler, skruer, bøssinger, pakninger, lagre, osv. opp til 205°C.

Letter demontering ved å hindre fastbrenning og rust- og korrosjonsdannelse opp til 1425°C.

Beskytter gjenger og deler for gjenbruk ved å forhindre riving ved demontering.

Brukes på stål og rustfritt stål, jern, aluminium, kobber, messing, titanium, osv. i bilindustrien og kjemisk industri, i støperier, kraftverk og raffinerier.

Bør ikke brukes i surstoffs-systemer.

Egenskaper

- Ultrafin partikkel størrelse
- Motstår ekstreme trykk
- Korrosjonsresistant
- Tilfredsstiller MIL A-907D krav
- NSF H2 - Registreringsnummer 156829
- Effektiv opp til 1425°C
- Anvendelig der bruk av kobber er forbudt
- Motstandsdyktig mot vann

Veiledning

Overflaten bør være fri for skitt, olje, fett, fuktighet, rust, lo, osv. Påfør rikelig på møtende flater.

Sikkerhet

Før produktet tæs i bruk, bør sikkerhetsdatabladet (MSDS) eller sikkerhetsark for ditt område benyttes.

Tekniske data er basert på resultater fra laboratorietester, og bør bare brukes som generelle retningslinjer. A.W. CHESTERTON COMPANY FRASIER SEG ALLE GARANTIER FOR SALGBARHET OG TILPASNING FOR EN SPESIELL HENSIKT ELLER BRUK. ANSVAR ER BEGRENSET BARE TIL UTSKIFTING AV PRODUKTET.



Chesterton International GmbH
Am Lenzenfleck 23, DE-85737 Ismaning, Germany
Tel +49-5223-96276-0
www.chesterton.com eu-pds@chesterton.com
© 2018 A.W. Chesterton Company
® Registrert varemærke eid og lisensiert av
A.W. Chesterton Company i USA og andre land.

DISTRIBUERT AV: